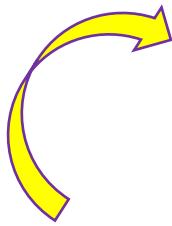


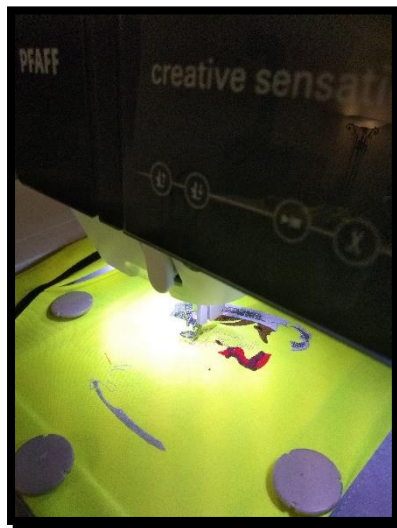
LES DIFFERENCES PHASES DE FABRICATION DES BRODERIES DU GILET DE SECURITE



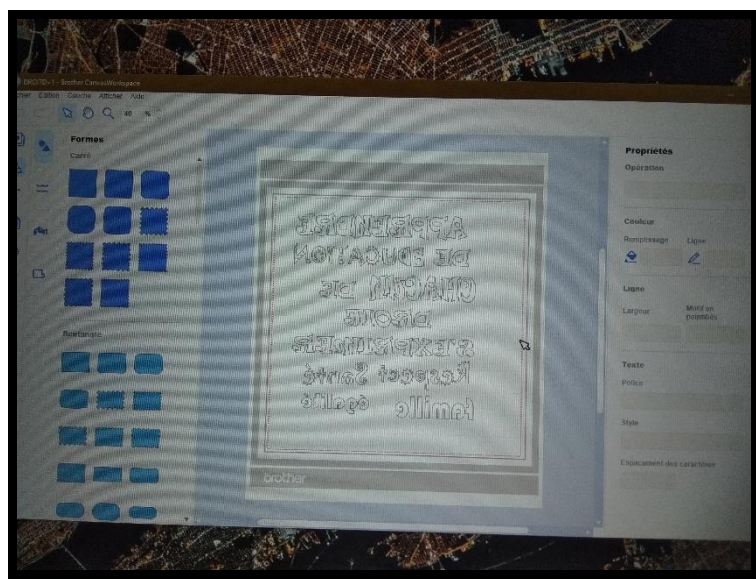
LOGO DU CENTRE SOCIAL

1/ Retravailler la taille du logo pour pouvoir l'imprimer sur papier transfert à la bonne taille
(sur logiciel de dessin)

2/ LA MACHINE VA BRODER LE DESSIN CHOISI
(retravaillé pour certains en taille et couleur)

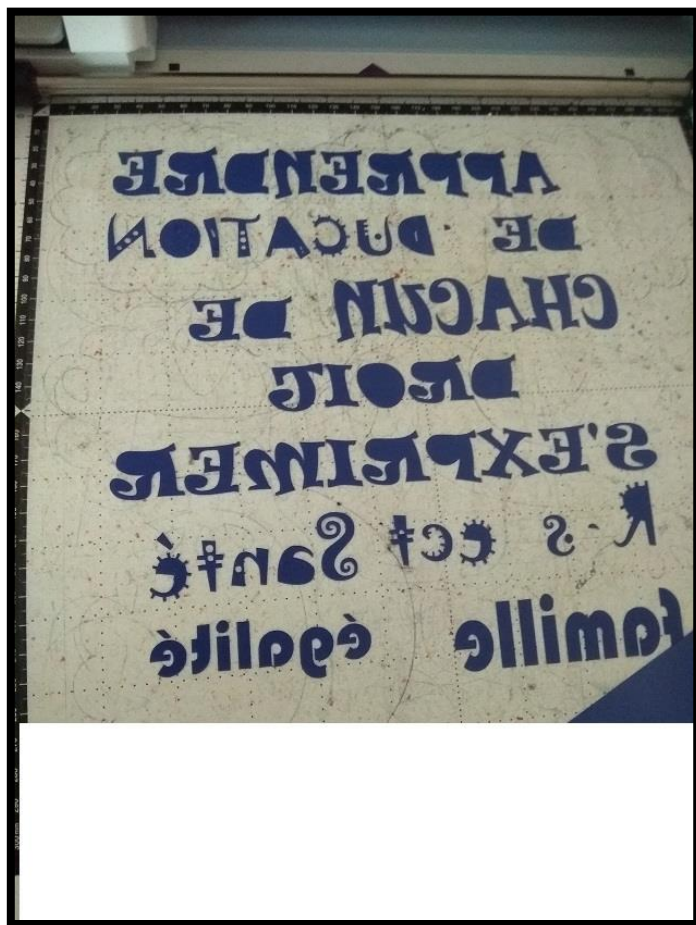
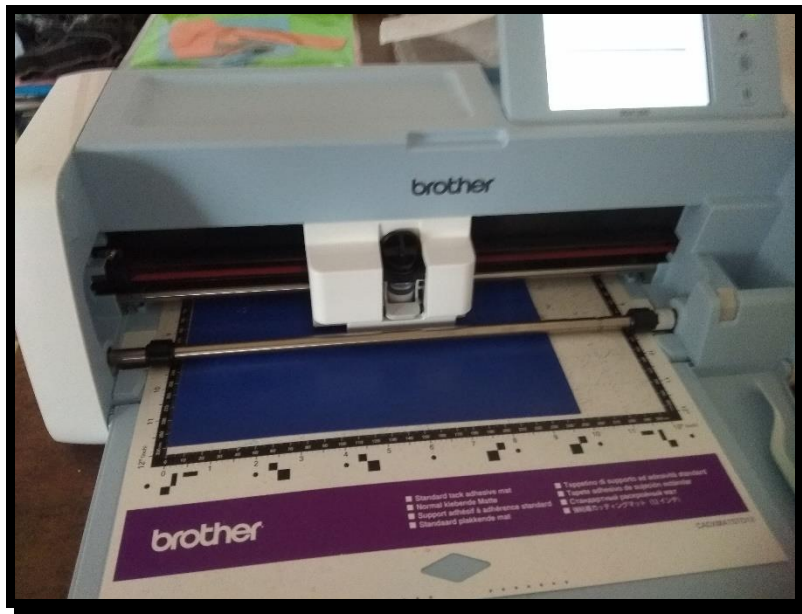


3/ Et pendant qu'elle brode, je choisis une police de caractère existante ou je la crée avec le logiciel de la machine de découpe (j'ai utilisé les 2 possibilités)



...Sans oublier de mettre le résultat à l'envers pour pouvoir le coller à l'endroit !!!

4/ Je lance la découpe sur un flex thermocollant avec la Brother Scan N Cut (un vrai petit bijou pour faire ce genre de travail minutieux !)



5/ Je colle avec le fer à repasser 60 secondes pour chacun des dessins en protégeant avec une feuille de cuisson

(pour ne pas brûler le tissu et le flex)



...Et pendant qu'on en est là, je fais la même chose pour les logos



ATTENTION

PAS DE SECHAGE EN MACHINE AVEC LE FLEX NI REPASSAGE !

IL FONDRAIT !!

RESULTATS (les 10 premiers)



